

Yield Pro

KANEFUSA

Твёрдосплавные дисковые пилы для
тонкого поперечного раскроя древесины



Kanefusa - Новый Взгляд На Производительность



JQA-QM3710



JQA-EM3137
Head office
Factory

*Specifications and appearance are subject to change without notice.
Photographs and illustrations may vary from actual products.

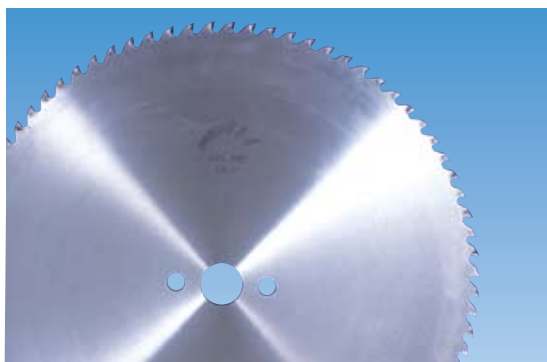
0-37- 1

[Class] [Article] [Revision]

Преимущества

KANEFUSA

На предприятиях деревообрабатывающей промышленности, на стоимость материалов приходится более 60% себестоимости производства. Значительную экономию можно получить за счет уменьшения количества утилизируемых материалов. Пилы с оптимизированным, особо тонким пропилом, способствуют реальному росту экономии материалов



Оценка потребителей

- Реальная ежегодная экономия материалов
- Лучшее качество раскроя, т.к. более тонкий пропил создает меньшее давление при раскрое, что значительно снижает вырывание волокон древесины
- Дает возможность существенно ускорить рабочий цикл

Пример калькуляции:

Уменьшение пропила = 0.7 mm
 Материал = Древесина мягкой породы
 50 циклов/мин. = 3,5 см сэкономленной древесины в минуту
 При эффективной работе 250 дней в году, при шестичасовой смене, ежегодная...

экономию древесины = 3150 М



Оборудование: Paul C14MKL

Конкурент
ВЦ = 0.2sec.

Yield Pro
ВЦ = 0.2sec.

Особенности

Запатентованная технология лазерных насечек на теле пилы, исключает искривление тела пилы, при нагревании во время работы.

Преимущества

Толщина пропила может быть снижена на 20% по сравнению с обычной пилой. Специальные лазерные насечки, также позволяют работать на более высоких оборотах.

Применение

Раскрой древесины мягкой и твердой пород.
 Раскрой профилей из ламинированной МДФ (половая и потолочная панель, рамки для картин)

Оборудование:

высокоскоростные линии оптимизации (<0.2 сек/цикл)
 торцовочные станки
 станки для соединения под углом, в ус
 станки для производства рамок для картин



Order No.	D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	Tooth Type	Pin Holes	Machine
	300	2.6	1.6	x	x 84	BC		
	350	2.8	1.8	x	x 96	BC		
	400	3.0	2.0	x	x 114	BC		
	400	3.0	2.0	x 30	x 114	BC		Dimter
	450	3.2	2.2	x	x 132	BC		
	450	3.2	2.2	x 30	x 132	BC		Dimter
	500	3.4	2.4	x	x 144	BC		
	500	3.4	2.4	x 30	x 144	BC		Dimter
	480	3.4	2.4	x 70	x 132	BC	6/8/220	Paul 11MKL
659-D461-402	500	3.4	2.4	x 70	x 132	BC	6/8/220	Paul 11MKL
	550	4.0	2.8	x	x 156	BC		
	550	4.0	2.8	x 30	x 156	BC		Dimter
	600	4.2	3.0	x	x 174	BC		
	600	4.2	3.0	x 30	x 174	BC		Dimter
659-C936-400	600	4.2	3.2	x 120	x 156	BC	6/10/240	Paul C14 MKL
	600	4.2	3.2	x 70	x 156	BC	1/8/140	Paul PushCut CX
659-D268-400	620	4.5	3.5	x 120	x 156	BC		Paul
659-D378-400	700	4.8	3.8	x 120	x 132	BC		Paul
659-D379-400	700	4.8	3.8	x 120	x 180	BC		Paul

KANEFUSA

<http://www.kanefusa-tools.ru>

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory
 1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
 Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
 Tel : +81 587 95 7221
 Fax : +81 587 95 7226
 E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

РОССИЙСКОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО

ООО "КАНЕФУСА ИНСТРУМЕНТЫ"
 129344 Россия, г. Москва, ул. Енисейская,
 д.1, корп. 8, оф. 110
 Тел: +7 495 632 02 82
 Факс: +7 495 632 02 82 (доб. 116)
 E-mail: info@kanefusa-tools.ru