

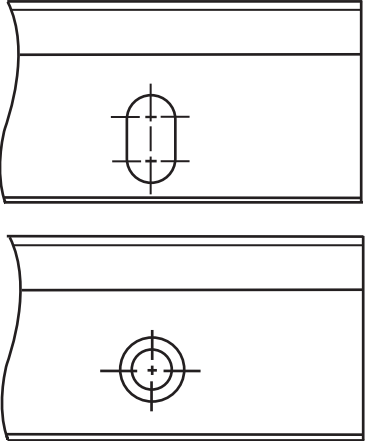
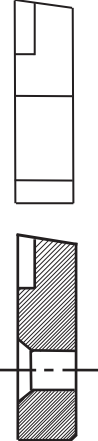
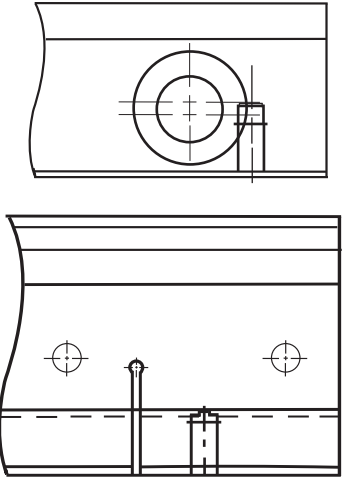

*KANEFU S A*

Презентация ножей для  
резки бумаги  
**Turning Knives**





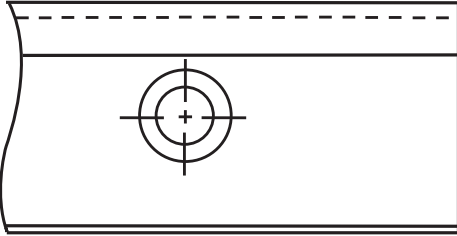
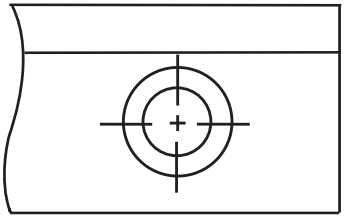

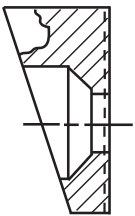
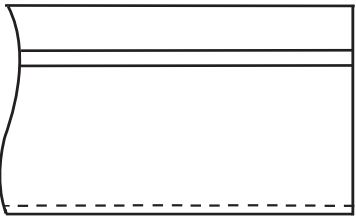
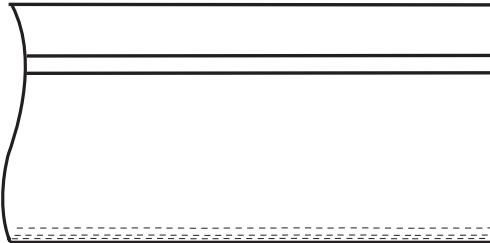


# Номенклатура оборудования и ножей

Производители оборудования	Ножи	
Lamb Gray		
Langston Copper Mitsubishi Isowa		



# Номенклатура оборудования и ножей

KANEFU S A

Производители оборудования	Ножи	
Hambelt Lenox Moore & White Maxon Beck Rosenthal Clark Aiken Mason & Scott	 	 
Jagenberg Bielomatic ECH Will Pasaban Clark Aiken	 	 





# Характеристики ножей KANEFUSA



1. Очень малое искривление тела, при условии, что это очень тонкий нож (мы имеем специальные технологии термической обработки)
2. Богатый выбор (мы можем делать ножи со вставкой из стали HSS или HW)

Длина	Прямолинейность	Параллельность
$L \leq 2000$ мм	$\leq 0.05$ мм	$\leq 0.05$ мм
$L \leq 3000$ мм	$\leq 0.05$ мм	$\leq 0.05$ мм
$L \leq 4000$ мм	$\leq 0.1$ мм/1000 мм	$\leq 0.05$ мм
$L \leq 5000$ мм	$\leq 0.1$ мм/1000 мм	$\leq 0.05$ мм
$L > 5000$ мм	$\leq 0.3$ мм/1000 мм	$\leq 0.1$ мм

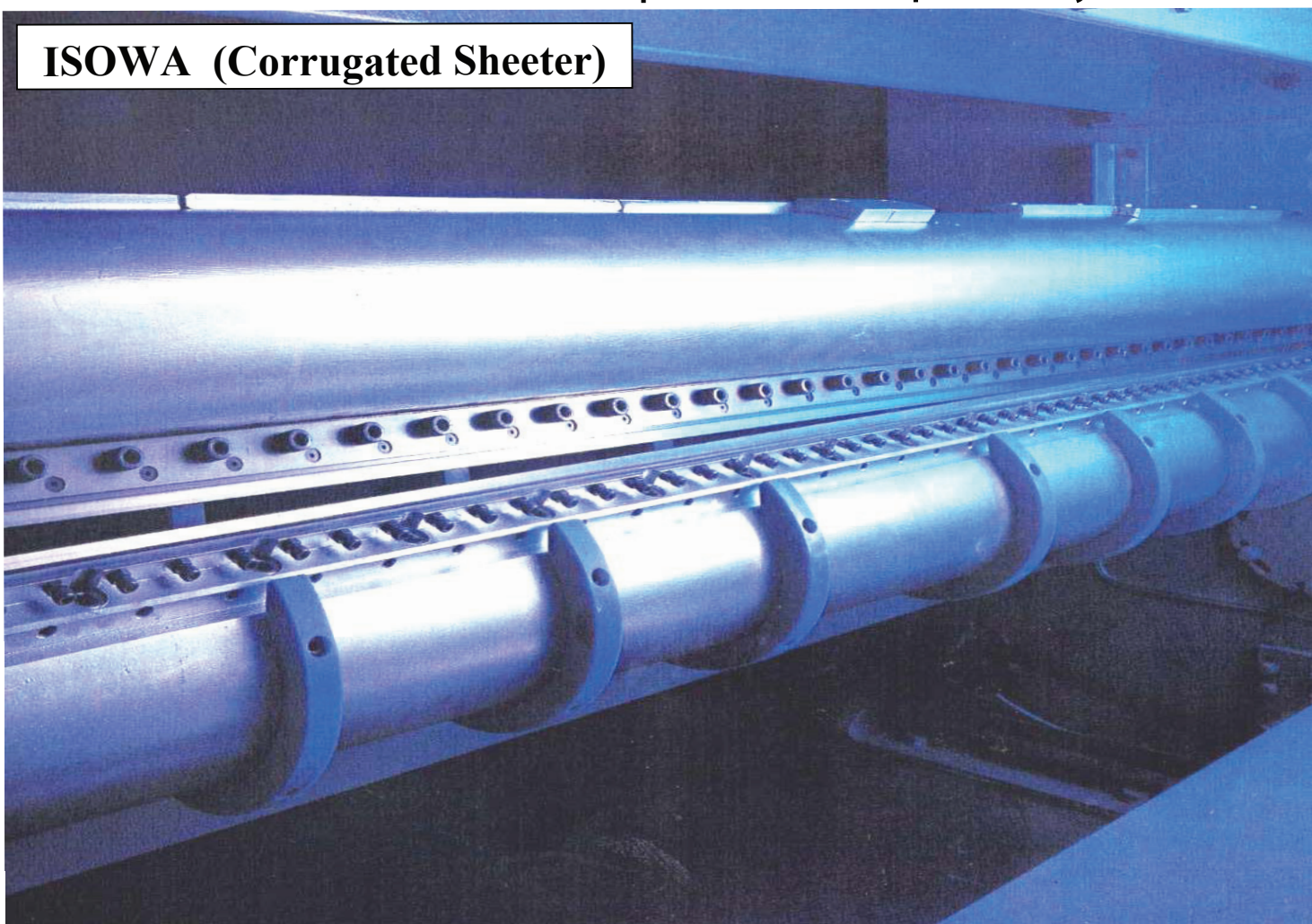
Материал	Цельный	Со вставкой	Максимальная длина	Срок службы
Сталь (SKD-11) < обычные ножи >	✓	—	~ 4000	1
Сталь быстрорез HSS (SKH-51)	✓	✓	~ 5950	1.5 раза
Порошковая сталь быстрорез HSS	—	✓	~ 4250	2 - 3 раза
Стандартный твердый сплав HW	—	✓	~ 3600	4 - 5 раза
Мелкозернистый твердый сплав HW	—	✓	~ 3600	5 - 6 раз

## Нож установленный на оборудовании

【Очень длинные ножи.....】

Самое важное качество: сохранить зазор между ножами

ISOWA (Corrugated Sheeter)



# Позиционирование ножей

